

Chuchotements de la nature
par **DEAN GOURIET**

EXPOSITION PEINTURE

Du 19 au 27 juin 2025

à L'Arrosé - Rue Charles Catala, 2 à Virginal



JEUDI 19/6 - 18H-21H "VERNISSAGE"

VENDREDI 20/6 - 17H-20H

SAMEDI 21/6 - 17H-20H

MERCREDI 25/6 - 17H-20H

VENDREDI 27/6 - 18H-21H "FINISSAGE"

Vous pourrez également admirer les oeuvres lors du brunch du 22/6 de 10h à 13h et lors de la soirée musique du 26/6 de 19h à 22h.

